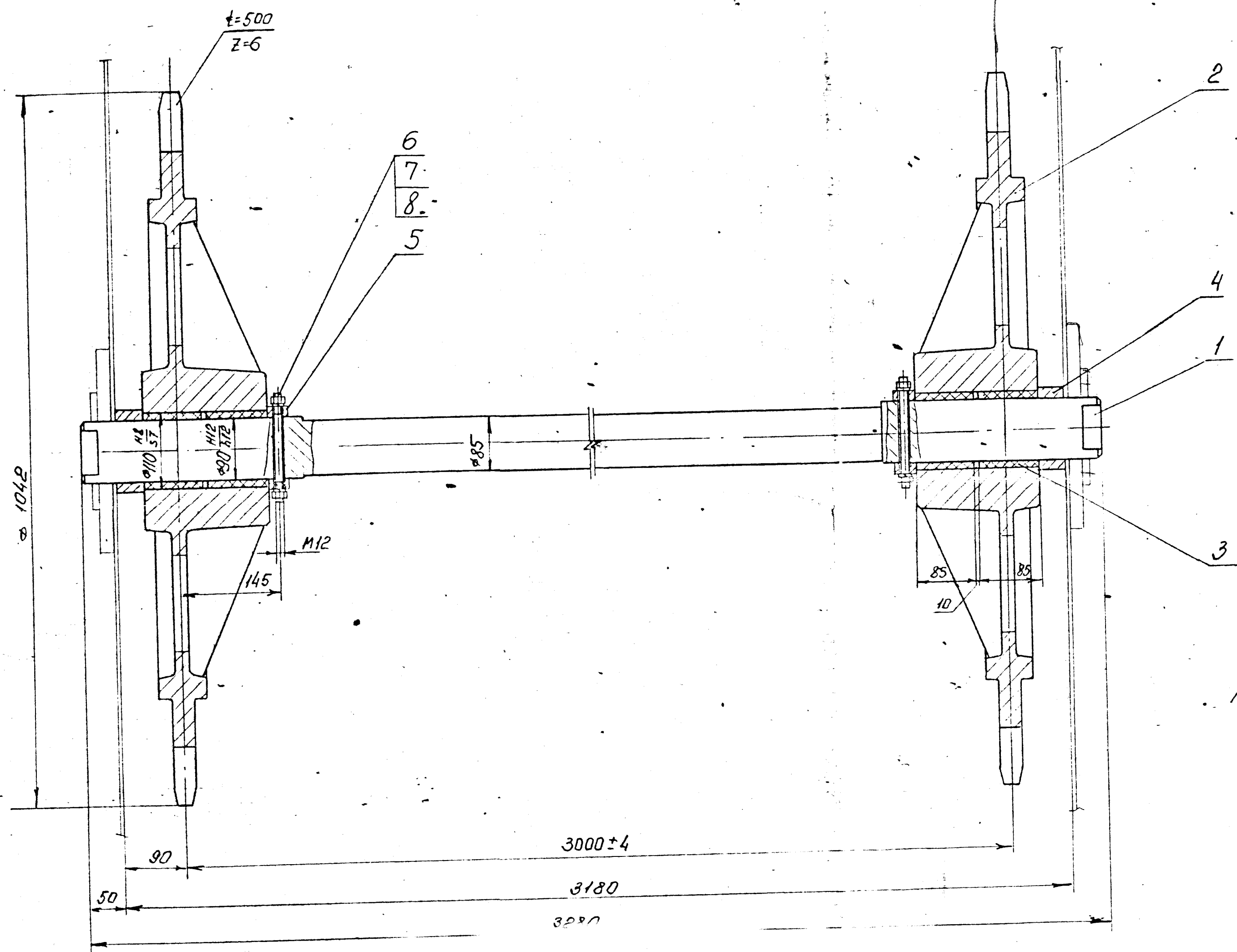


93 8968914 936L



Размеры без предельных отклонений для справок

79СБ 4168968 СБ					Литера	Масса	Масштаб
Ось со звездочками					И	595	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			
Проект.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			
Т. контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			
Н. контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			
Ум.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			

		Детали	
A2	79СБ 4168968 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		Детали	
A3	1 79СБ 4168968.01	Ось	1
A2	2 79СБ 4168968.02	Звездочка	2
A4	3 79СБ 4168968.03/1	Втулка	4
A4	4 79СБ 4168968.04	Кольцо распорное	2
A4	5 42521	Кольцо установочное 90	2
A4	6 42543,01	Шпилька М12х160	2
		Стандартные изделия	
7		Гайка М12,5,0212	
		Гост 5915-70	4
8		Шайба 12,65Г,0212	4

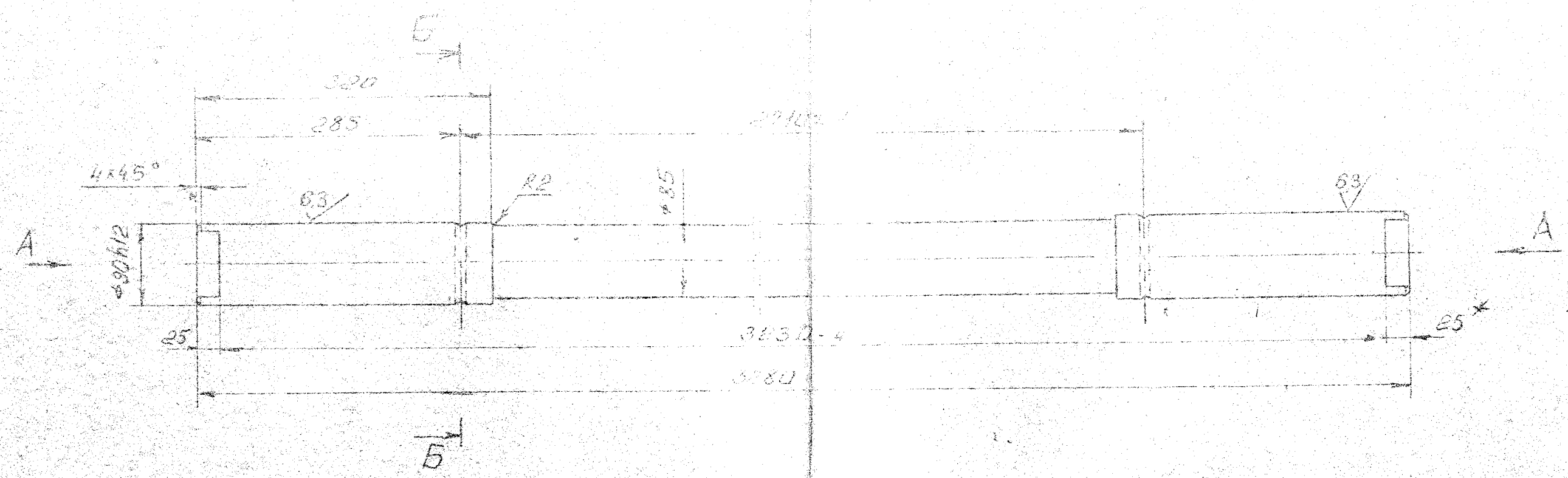
595	
149	149
220	440
0,45	1,8
1,5	3
1,3	2,5
0,14	0,28
0,015	0,06
0,003	0,012

Изм. лист
 Дата
 Подпись
 Инв. № докум.
 Дата
 Подпись

12243 4168968	
Изм. лист	Изм. лист
Разработ.	Литера
Пров.	Лист
Редакт.	Листов
Исполн.	
Умб.	

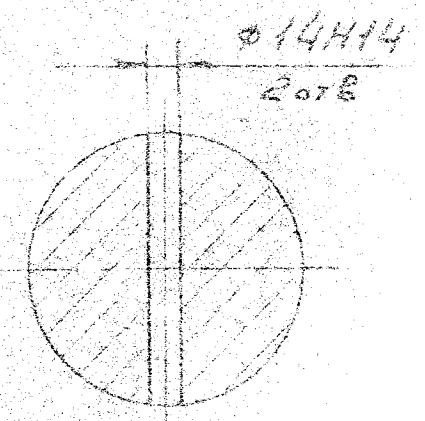
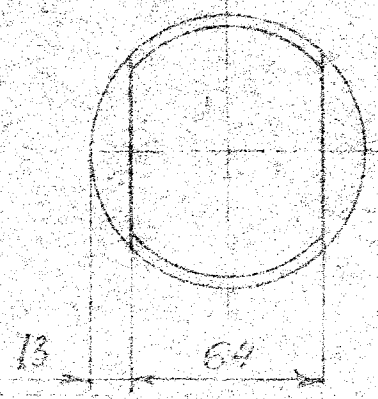
Осв
 со звездочками
 СПКТБ „Ленгидросталь“
 Ленинград 1988 г.

19 8962311 2001



ВУЗА
М125

Б-Б
М1125

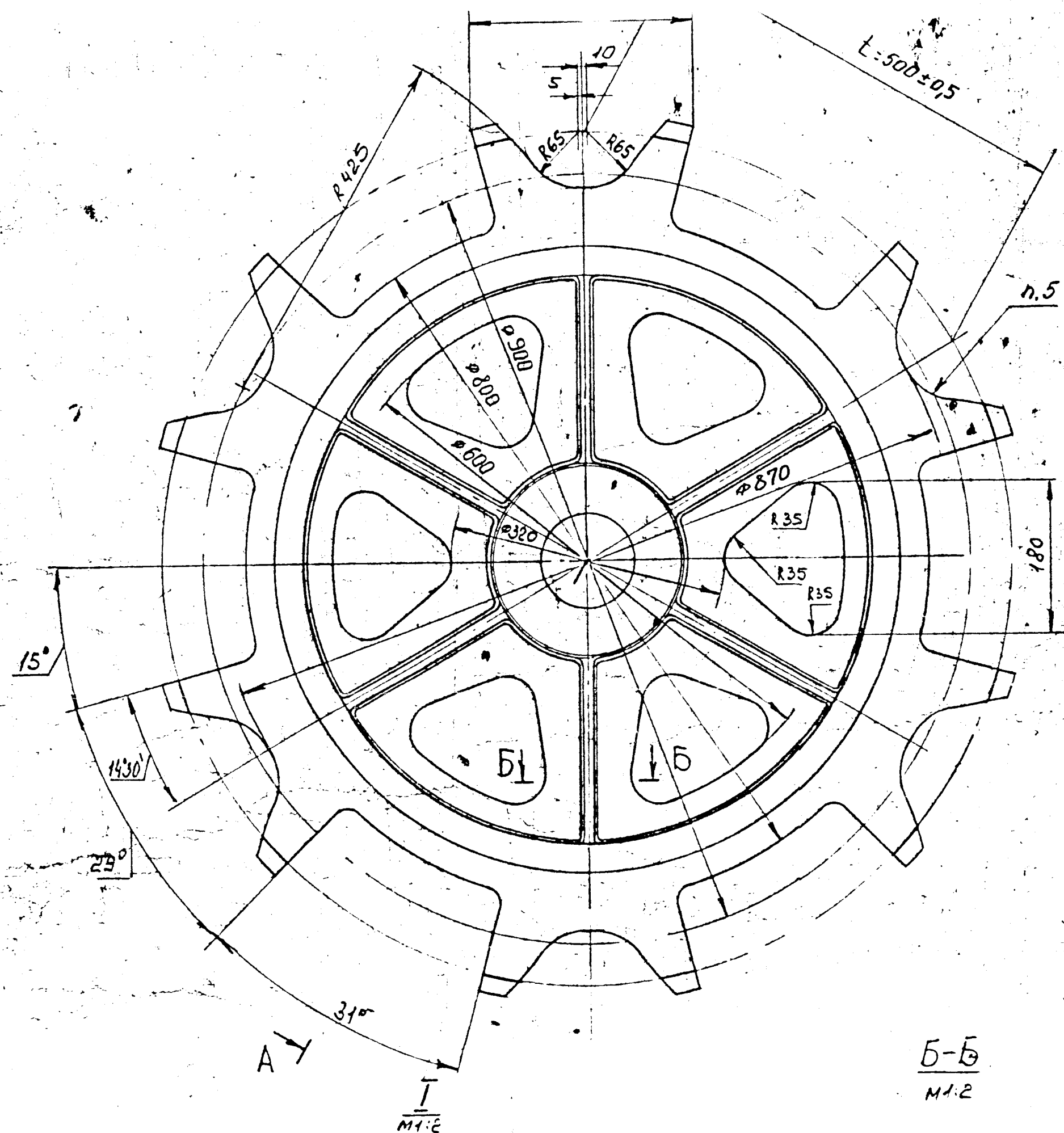


1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{T}{2}$
2. Бт = 28 кгс/мм²; Бв = 52 кгс/мм²; Сн = 4 кгс/мм²; НВ = 145...195
- 3.* Размеры для справок

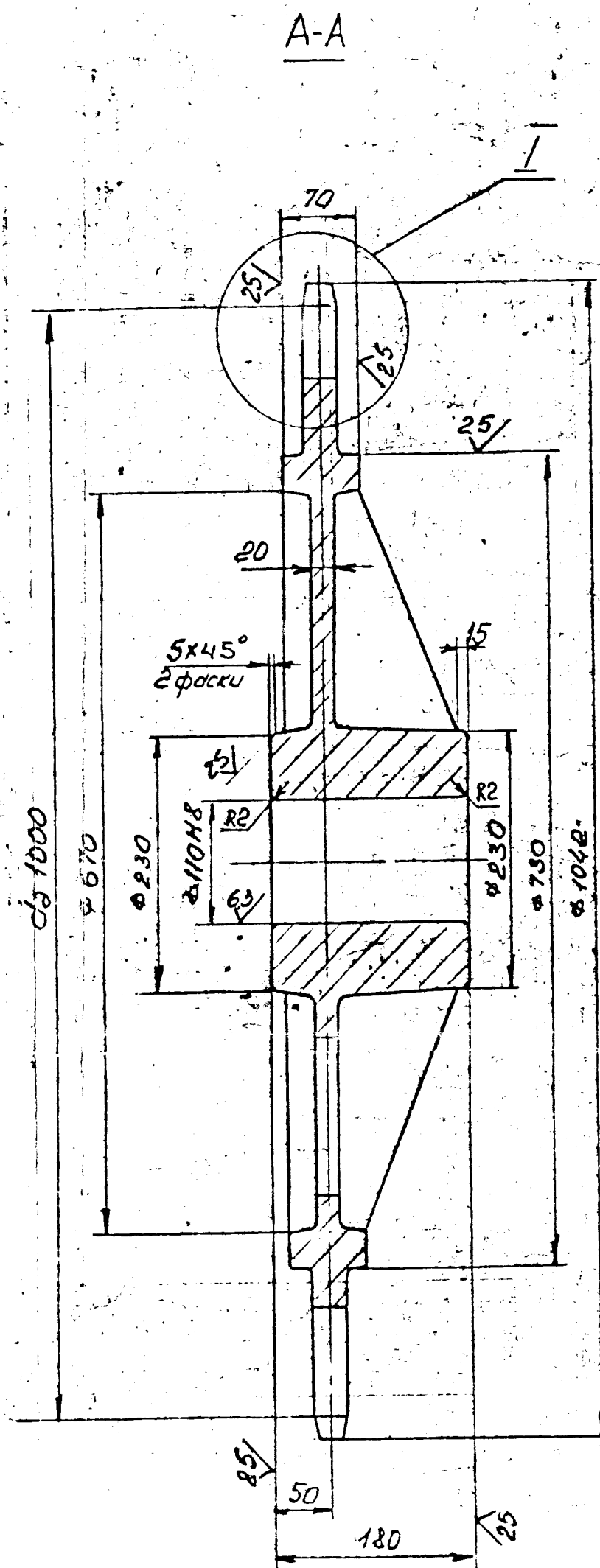
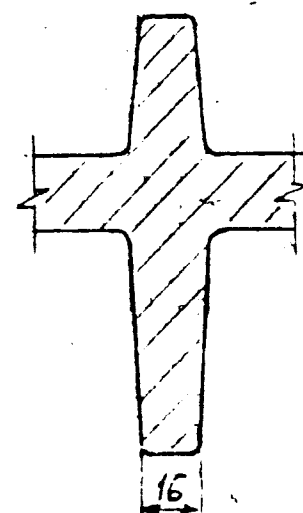
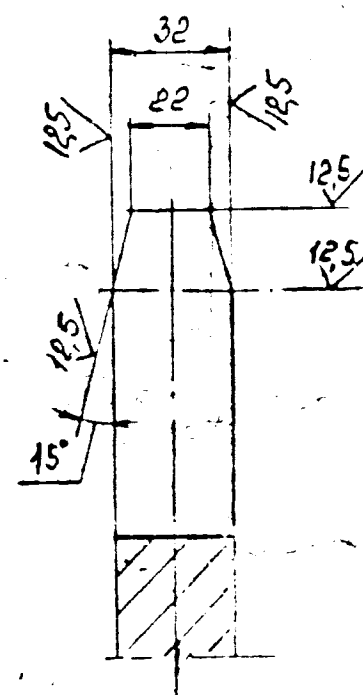
79 СБ 4168968.01					Литера			Масса	Масштаб
И.м.	Лист	За докум.	Подпись	Дата	И			149	1:5
З.м.					И				
Т.м.					И				
С.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
С.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.					И				
Л.м.					И				
Д.м.					И				
П.м.					И				
К.м.					И				
М.м.									

20.8968914 936L

0(V)



Б-Б
М 1:2

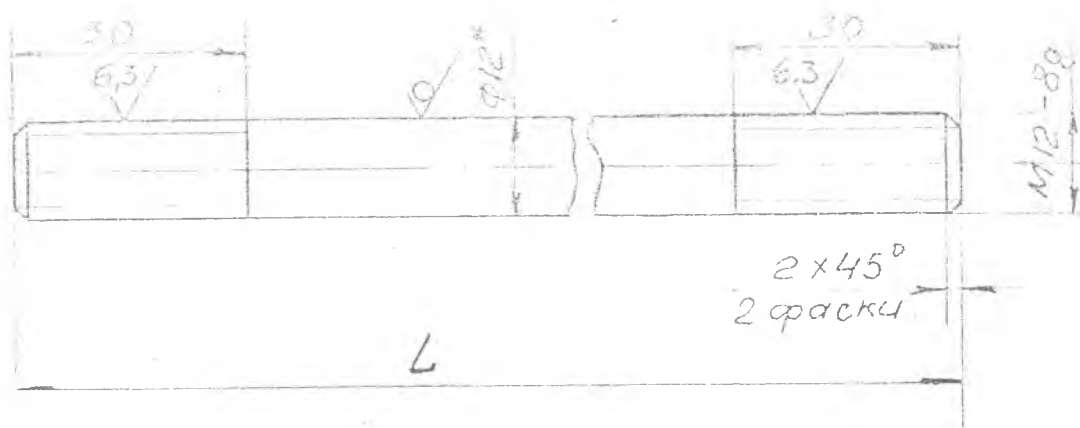


Число зубьев	z	6
Сопр-во шпоу	t	500
Диаметр ролика	D	130
Профиль зуба		со смещением
Диаметр окружности впадин	d _i	870
Допуск на диаметр впадин	δ _{d_i}	±1
Допуск на разность шагов	δ _t	±0,6
Радиальное биение окружности впадин	δ _r	1,2
Диаметр делительной окружности	d _e	1000
Сопр-во шпоу	b	80
Сопр-во шпоу	δ _b	39

1. Технические требования на отливку по ГОСТ 977-75.
2. Точность отливки 13-13-5-5 ГОСТ 26645-85.
3. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-80.
4. Неуказанные внутренние радиусы до 20 мм, наружные - до 5 мм.
5. Выемки по диаметру 870 мм влить не выполнять.
6. Неуказанные отклонения размеров обработанных поверхностей: $\pm \frac{IT14}{2}$.

79.СБ 4168968.02				
Изм.	Лист	М. докум.	Подпись	Дата
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проф.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Т. контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Н. контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Утв.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Звездочка			Литера	Масса
			И	220
			Лист	Листов
			1	1
Сталь 35Л-II			СПКБ "Ленгидросталь"	
ГОСТ 977-75			Ленинград 1982 г.	

Восстановлен по чертежу
Верно: *Юр. Юр.*



Обозначение	L, мм	Масса, кг
42543	150	0,13
-01	160	0,14
-02	170	0,15
-03	180	0,16

1. $\sigma_m = 245 \text{ МПа}$ (25 кгс/мм^2), $a_n = 78 \text{ Дж/м}^2 \cdot 10^4$ ($8,0 \text{ кгс} \cdot \text{м/см}^2$)
2. Покрытие КЭ. 12Хр по ГОСТ 9.306-85
3. * Размер для справок

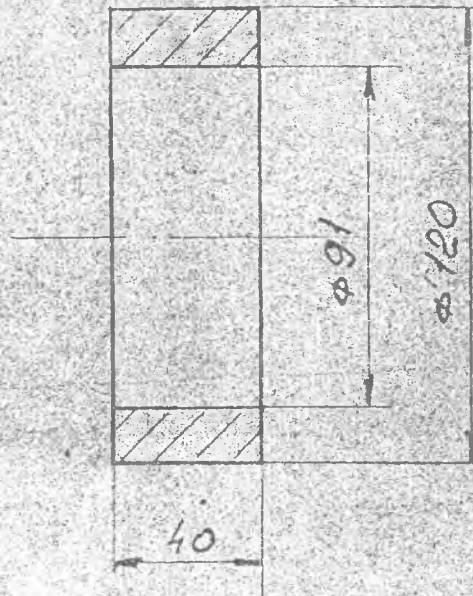
Восстановленный подложник №1

42543

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разраб.	Самойлов	Самойлов	Самойлов	Самойлов	И	СМ. табл.	1:1
Проф.	Самойлов	Самойлов	Самойлов	Самойлов	Лист	Листов 1	
Т. контр.	Самойлов	Самойлов	Самойлов	Самойлов	ЕИКТБ "Ленгидросталь"		
Н. контр.	Самойлов	Самойлов	Самойлов	Самойлов	Ленинград 1991 г.		
Утв.	Самойлов	Самойлов	Самойлов	Самойлов	12-В-1 ГОСТ 2500-85		
					Круж 20-6-Т ГОСТ 1050-38		

79СБ 4168968.04

25/



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1714}{2}$
2. Формулы расчета сит 3 м

21/04 04

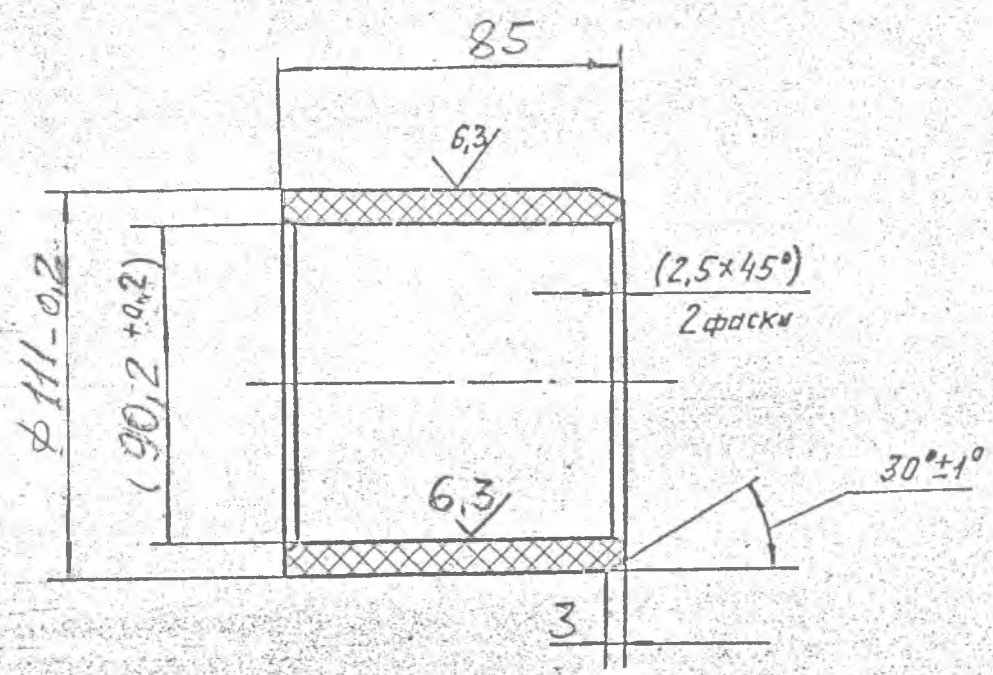
79СБ 4168968.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	1	79СБ 4168968.04		
2	2	79СБ 4168968.04		
3	3	79СБ 4168968.04		

Кольцо распорное

Литера	Масса	Масштаб
И	15	1:2
Техн	Техн	Техн

25/ (✓)



1. Размеры в скобках — после запрессовки.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.



В. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подпись и дата.

						79СБ 4168968.03/1			
						Литера		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		И		0,45	—
Разраб.		Самоловова	И.Самойлов						
Пров.		Писанко	Т.Писанко						
Т.контр.		Сотененко	Т.Сотененко			Лист		Листов 1	
Гл. констр.		Писанко	Т.Писанко			АСМ - К112			
Н.контр.		Белосова	В.Белосова			ТУ 40-2070504-106-91			